

Com ha de ser un document per tallar o gravar en làser?

Extensions recomenades:

.AI (versió 8)
 .dxf (versió 2004)
 .eps
 .jpg

Materials més utilitzats

Metacrilat (fins a 10mm)
 Fusta contraxapada (fins a 10mm)
 Mdf (fins a 7mm)
 Fusta natural (faig, noguera sapel·li...) (fins a 4mm)
 Cartromat (fins a 4mm)

Característiques del document

El document ha d'estar separat en vàries capes diferenciades pel seu color amb les següents característiques:

Vermell – tall exterior
Ciàn- tall interior
Blau- ràster
Verd . gravat
 Blanc- rectangle delimitador (no es tallarà)

Totes les línies han de ser polilines tancades. Cal tenir en compte que tots els blocs que no estiguin explotats no es tallaran i/o gravaran. Per altra banda, les línies que estiguin duplicades es tallaran i/ogravaràn dues vegades.

Stock o material:

Les peces a tallar s'han de delimitar dins un rectangle anomenat stock. Les peces han d'estar separades entre elles una distància mínima de 3mm i separades de l'stock 5mm mínim.

Gruixos i materials:

En el cas de voler tallar diferents materials i/o gruixos, cal definir-ho amb unes notes dins el mateix arxiu *.dxf, *.AI o *.eps.

Per consultar la llista de materials i gruixos disponibles descarrega el nostre arxiu de materials.

Llistat de materials que es poden utilitzar al làser	TALL	GRAVAT
Pollancre	✓	✓
Varios	✓	✓
Fusta balsa	✓	✓
Xapes de fusta	✓	✓
Melamina	✓	✓
Cartromat	✓	✓
Cartró ploma	✓	✓
Cuir	✓	✓
Tela	✓	✓
Goma EVA	✓	✓
Suro	✓	✓
Cautxú	✓	✓
Metacrilat	✓	✓
Corian	✓	✓
PVC	✗	✗
Marbre	✗	✓
Granit	✗	✓
Silestone	✗	✓
Alumini anoditzat	✗	✓
Acer inoxidable	✗	✓
Metalls pintats	✗	✓
Ceràmica	✗	✓
Rajoles	✗	✓